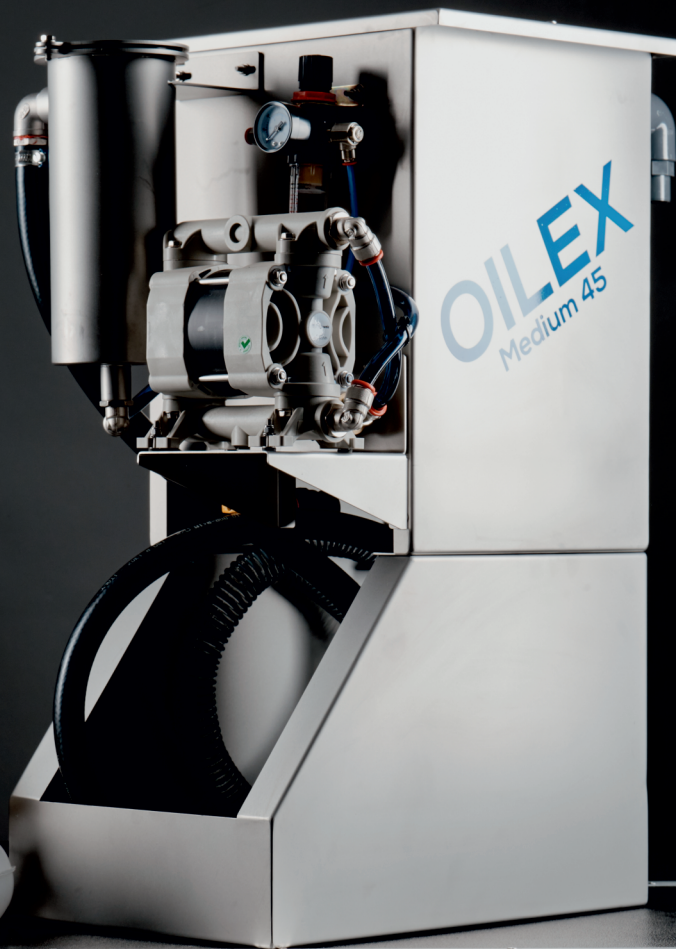


ÖLABSCHEIDER  
IM WERT VON

**3500 EURO**

**KOSTENLOS\*** ZUM  
TOOLBOX-VERSUCHSLAUF



Im Betrieb von Werkzeugmaschinen gelangt Betriebsöl/Fett der Maschine in die Emulsion. Dadurch entstehen Bakterien und so kommt es zu Hautreizungen, unangenehmen Gerüchen und Rauchentwicklung am Arbeitsplatz. Die Standzeit der Werkzeuge wird durch die Fremddöle im Kühlmittel verschlechtert, da keine optimale Kühlung gewährleistet ist. Durch die reduzierte Standzeit, erhöhen sich die Kosten für die Entsorgung und Beschaffung neuen Kühlmittelkonzentrates.

## **Die beste Pflege für Kühlschmierstoffe und wässrige Lösungen:**

Die Trennung des Fremddöles von der Kühlmittlemulsion erfolgt nach dem Koaleszenzprinzip. Der OILEX Ölabscheider saugt das aufschwimmende Fremddöl über einen Schwimmer von der Oberfläche im Kühlmitteltank. In einem Korb werden auch kleine Öltropfen zusammengeführt, wodurch sie den notwendigen Auftrieb erhalten, um an die Oberfläche zu kommen. Im Ölabscheider steigen sie nach oben und werden in den Sammelbehälter abgeleitet. In den Kühlmitteltank der Anlage fließt das gereinigte Medium zurück.

## **Technische Daten:**

- Stationäre Anlage aus Edelstahl  
  AISI 316-L kugelgestrahlt mit Druckluftantrieb
- Regulierbare Durchflussleistung von 100 l/h bis 450 l/h
- Labyrinth-Filter
- Maße (L/B/H); 470 x 300 x 820 mm

**AKTION GILT FÜR DIE ERSTEN  
50 TOOLBOX-VERSUCHSLÄUFE**

## **Interesse an unserer OILEX Aktion?**

Dann schnell sein und über das Kontaktformular unter [toolbox.eschall.de](https://toolbox.eschall.de) oder den QR-Code melden. Stichwort: OILEX 23!

\*Die Aktion ist gültig bis 31.12.2023. Es ist keine Barauszahlung möglich. Diese Aktion gilt nur für die ersten 50 Aufträge für einen Versuchslauf ab 5000 Liter mit einer toolbox Metallbearbeitungsflüssigkeit bei der Edgar Schall GmbH mit dem Stichwort OILEX23! Exklusive Versandkosten. Nur für Neu- und Geschäftskunden mit Firmensitz in Deutschland. Es gelten die AGB. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

